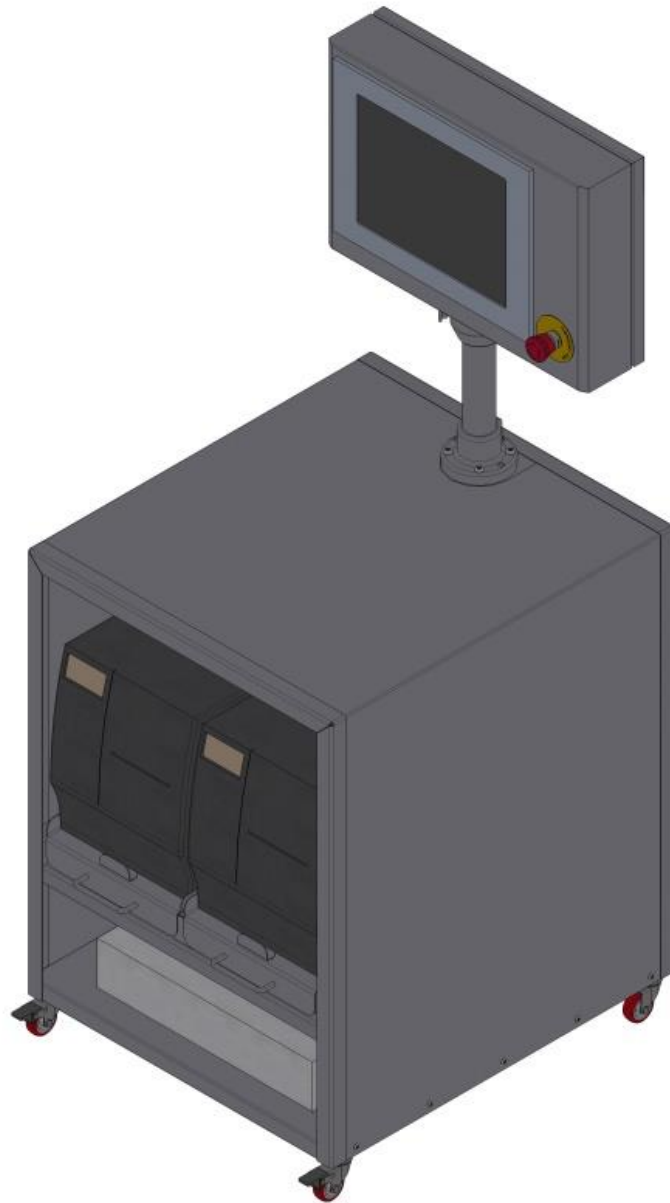
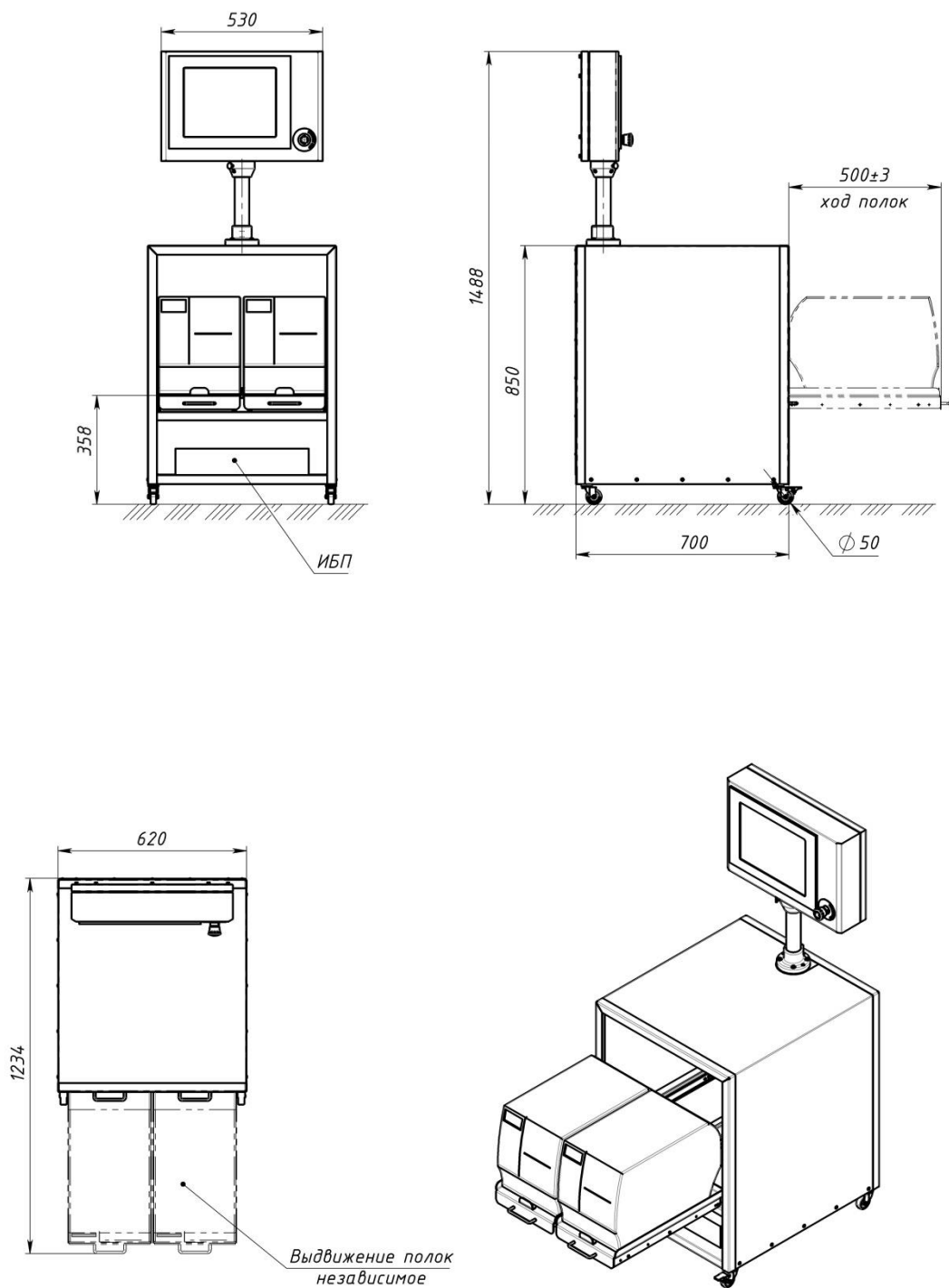


**Комплекс складских операций Qubi Pro A3**



**Схема с размерами**



## Описание

Аппаратный комплекс Qubi Pro A3 это надежное и простое решение для проведения ручной агрегации при очень малых объемах выпуска лекарственных средств, а также для осуществления складских операций с лекарственными средствами. Аппаратный комплекс позволяет оператору удобно производить следующие операции:

- Разгруппировка короба.
- Изъятие образцов на анализ.
- Перегруппировка короба.
- Ручная агрегация коробов.
- Ручная агрегация паллет.
- Управление товародвижением внутри склада.

Программное обеспечение комплекса агрегации интегрируется с уровнем L3 системы iTrack, а также с любым сторонним программным обеспечением благодаря открытой архитектуре. Используется как самостоятельный мобильный модуль.

## Принцип работы

### **Операции агрегации**

Оператор укладывает единичные вторичные упаковки в гофрокороб послойно, одновременно сканируя их с помощью ТСД (терминал сбора данных). При заполнении короба, оператор печатает групповую этикетку, которую наклеивает на групповую упаковку вручную. Затем наклеенную групповую этикетку оператор верифицирует с помощью ТСД. ТСД позволяет также производить сканирование уникального идентификационного кода каждой транспортной упаковки перед укладкой на паллеты, после чего система распечатывает индивидуальную этикетку для паллеты.

### **Складские операции**

При операциях изъятия, перегруппировки оператор сканирует вторичные пачки ЛС, участвующие в операциях, а также групповые этикетки с помощью ТСД (терминал сбора данных). Выбирая в ПО iTrack EDA Manager соответствующую операцию (изъятие, разгруппировка) проводит операцию по информационной системе iTrack. При операциях товародвижения внутри склада оператор также сканирует с помощью ТСД групповые этикетки (гофрокороб, паллета) и используя ПО iTrack EDA Manager на ТСД производит необходимые операции по информационной системе iTrack.

## Базовая комплектация

- Полностью мобильная и компактная установка, на колесах.
- Промышленный ТСД с зарядной станцией, для верификации группой этикетки и дополнительных логистических операций перегруппировки и изъятия образцов.

- Удобное расположение промышленного термотрансферного принтера для вывода групповых этикеток.
- Независимое расположение выдвижных полок и простая замена самоклеящейся ленты и риббона.
- Командная панель, регулируемая по углу поворота, оснащенная органами управления, панельным ПК и светозвуковой промышленной колонной, уровень пылевлагозащиты не ниже IP44.
- Полноценное управление настройками программного обеспечения уровня L2 с помощью пользовательского интерфейса 15" цветной жидкокристаллической панели с сенсорным экраном.
- Система бесперебойного питания для безопасного сохранения данных.
- Коммуникация с сервером iTrack осуществляется промышленным коммутатором по интерфейсу Ethernet.
- Авторизация доступа пользователей согласно предустановленной ролевой модели, защищенной паролем согласно FDA 21 CFR Part 11.
- Все элементы конструкции выполнены из нержавеющей стали и алюминия и валидируются согласно правилам GMP.

## **Опции**

### Механические

- Может быть укомплектован дополнительным зарядным устройством для ТСД непосредственно на участке упаковки.
- Регулировка командной панели по углу наклона.

### Электрические

- Увеличенная мощность источника бесперебойного питания.
- Размещение промышленного Wi-Fi роутера внутри перекатного блока.
- Экран управляющего ПК 17".

### Контроля и безопасности

- Система ключевого доступа USB.

### Валидационный пакет

- DQ - квалификации проектной спецификации оборудования.
- IQ - квалификации монтажа.
- OQ - квалификации функционирования.
- PQ - квалификации эксплуатации.

## **Особенности**

- Мобильное перемещение по складу.
- Длительная бесперебойная работа.

### Технические характеристики

Производительность, шт/мин	ручная работа
Поддерживаемые размеры упаковок (ДхШхВ), мм	любые размеры по требованиям URS заказчика
Читаемые коды	Linear 1D Code 128, 2D Barcode DataMatrix (в т.ч. по ГОСТ Р ИСО/МЭК 16022-2008), QR-Code
Рабочая влажность, %	40 до 70 (максимальные значения: 10 / 90 без конденсации)
Рабочая температура, °С	+ 10 / + 40 (пиковые значения: +5 / + 45)
Температура хранения и транспортировки, °С	-10 / + 55
Напряжение, В	АС 220
Частота, Гц	50
Потребляемая мощность, кВт	0.5
Мощность ИБП, ВА	3000
Класс защиты, не ниже	IP44
Материал исполнения	нержавеющая сталь V2A/AISI 304
Масса, кг	50
Масса с упаковкой, кг	55
Габариты, ДхШхВ, мм	620x700x1488